

# PT-146



386 cm

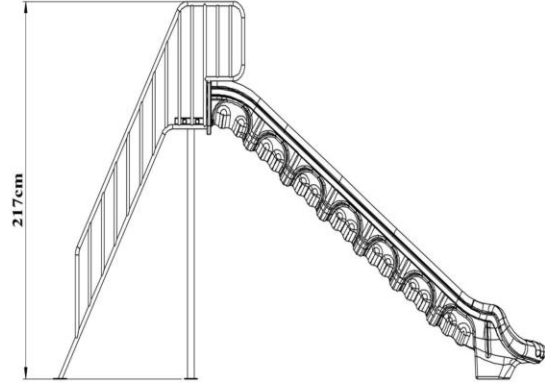
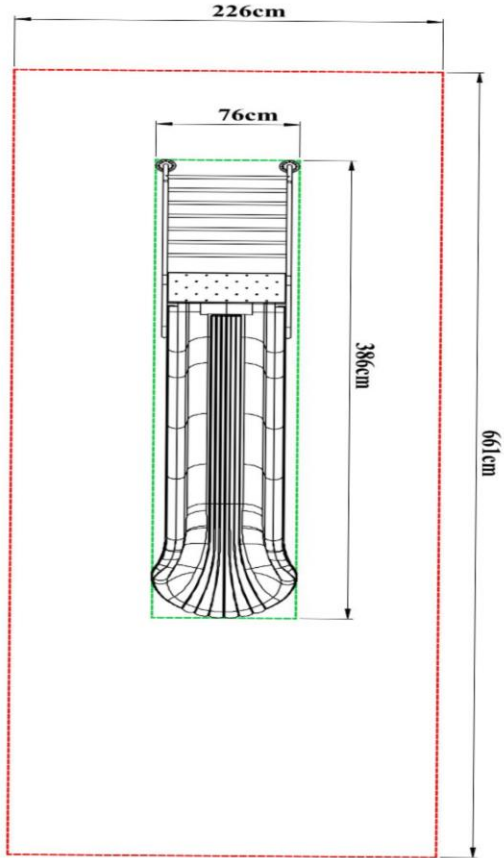


76 cm

# ÜRÜN AĞACI

|                               |           |              |
|-------------------------------|-----------|--------------|
| <b>Ø51x min. 2,00 mm BORU</b> | <b>3</b>  | <b>METRE</b> |
| <b>Ø27x min. 2,00 mm BORU</b> | <b>17</b> | <b>METRE</b> |
| <b>Ø21x min. 1,50 mm BORU</b> | <b>12</b> | <b>METRE</b> |
| <b>H:150 DÜZ KAYDIRAK</b>     | <b>1</b>  | <b>ADET</b>  |
| <b>60*90 SPİRAL UZATMA</b>    | <b>1</b>  | <b>ADET</b>  |

# TEKNİK ÇİZİM



## **Polietilen Aksam**

- Oyun gruplarında kullanılacak polietilen malzemelerin hammaddesi alçak yoğunluklu lineer polietilendir.
- Çocuk sağlığına zarar verecek herhangi bir kimyasal madde içermeyen ve EN 1176-1,3 sertifikasına sahip orijinal hammadde kullanılmaktadır.
- Elektriklenmeyi önlemek için polietilenin içine anti statik madde ilave edilmektedir.
- Polietilen hammadde içerisinde kullanılan boyalarda çinko bulunmamakta ve ışık hassasiyeti 6-8 skalaları arasındadır.
- Polietilen malzemelerde sürtünme ve basıncın olduğu bölgelerde kalınlık en az 5 mm olmaktadır.

## **Elektro Statik Boya**

- Tüm metal aksam imalatı yapıldıktan sonra 10 dakika süre ile 70 derece sıcaklıktaki %5 konsantrasyonlu toz ve yağ alma banyosundaki durulamadan sonra 15 dakika süre ile 50 derece sıcaklıktaki % 1 konsantrasyonlu demir fosfat banyosuna daldırılmaktadır.
- Daha sonra tekrar temiz su ile durulanır ve kurutma işlemleri yapılır.
- Statik boya işleminden önce kurutma aşamasında dinlendirme sürecinde metal aksam üzerinde hava sirkülasyonları neticesinde yerleşebilen toz ve partiküllerden kaynaklanabilir paslanmayı engelleyecek şekilde zımparalama işlemi uygulanmaktadır.
- Bu aşamadan sonra malzeme elektro statik sistemde güneşte ısınmasını (renk solmasını) önleyen 60-80 mikron kalınlığında polyester esaslı toz boya ile kaplandıktan sonra en az 200-220 derece sıcaklıktaki fırında 10 dakika süre ile ısıtılarak boya işlemi tamamlanmaktadır.

## Borular

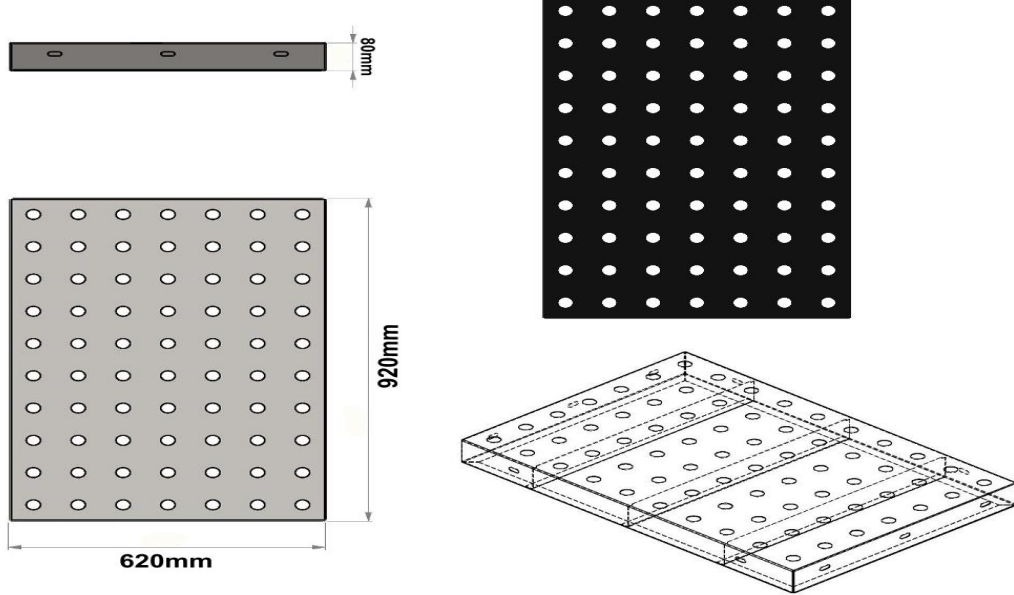
- Kule boruları; Ø21, Ø27 ve Ø 51 çapında, min. 2 mm et kalınlığında SDM borudan imal edilmektedir.
- Kule boruları minimum 2250 mm olmak üzere belirlenen yüksekliklere göre kesilen uzunluktaki yatay ve dikey borulardan tek parça halinde ve kusursuz olacak şekilde üretilmektedir.
- Yüzeyinde dikiş izleri olan borular imalatta kullanılmamaktadır.
- Boruların boyu ekleme, kaynak vb. işlem ile uzatılmamaktadır.
- Bu boruların üst kısımları içerisine su, nem ve yabancı madde girmesini engellemek amacıyla enjeksiyon yöntemi ile üretilmiş renkli plastik boru tapalarının borulara perçinleme sistemiyle sabitlenip kapatılmaktadır.
- Boruların beton zeminle olan bağlantı noktaları Ø 150\*6 mm boyutunda saç flanşı kaynak yöntemi ile birleştirilmektedir.
- Kule Borularının platformla bağlantısı 6 mm et kalınlığından üretilmiş platform boyutuna göre kaynatılmış yarım ay şeklinde kulakların borulara kaynatılıp bu kulakların platforma galvanizli cıvata ve somunlar vasıtasıyla vidalama sistemiyle bağlantısı sağlanmaktadır.
- Polyester esaslı elektro statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200°C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmaktadır.



|                 |              |               |
|-----------------|--------------|---------------|
| <b>Boyutlar</b> | Çap          | Ø 21 Ø27, Ø51 |
|                 | Et Kalınlığı | Min.2 mm      |

## 60x90 Spiral Uzatma Platform

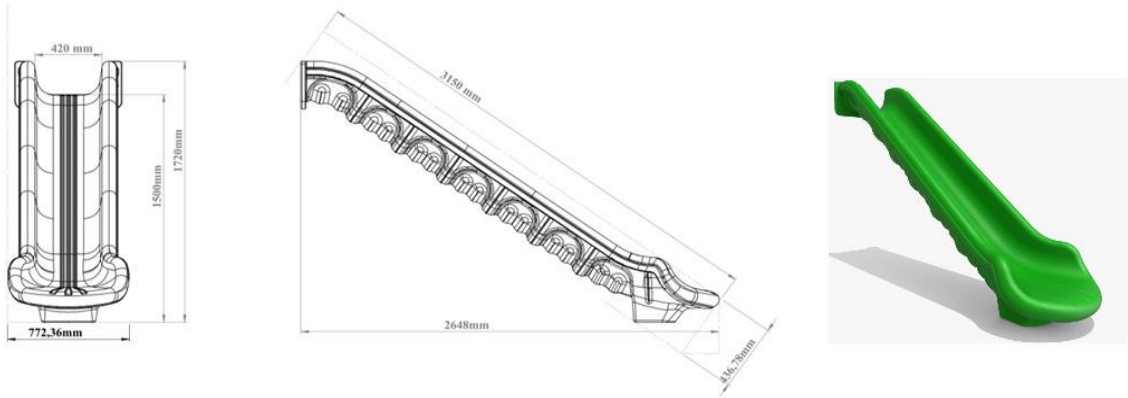
- Platform minimum 60 cm x 90 cm x 8 cm ebatlarında ve minimum 1,5 mm-2 mm et kalınlığında delikli sacdan imal edilmektedir.
- Düz olarak tasarlanan yüzey; kaymayı önleyecek ve su tutmamasına müsaade etmeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Platformun ortasında, sacın esnemesini önlemek amacıyla, alt kısmına destek saclar kaynatılmaktadır.
- Platformun köşeleri 114 mm boruyu saran, çeyrek daire şeklinde imal edilmektedir.
- Saclar kaplama işleminden önce özel kimyasallarla yıkanarak üzerindeki kaplamayı engelleyecek yağ ve kirden arındırılıp daha sonra astarlama yöntemiyle kaplanmaktadır.
- Astarlama işleminden sonra platformun üst yüzeyi,  $-60 \pm 5$  share A sertlikte  $1 \text{ gr/cm}^3$  yoğunlukta, en az  $\text{kgf/cm}^2$  kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve  $100 \text{ m}^3$  (max) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı sıcak daldırma yöntemi ile PVC (Plastisol) kaplama yapılmaktadır.
- PVC kalınlığı her noktada minimum 2 mm olacak şekilde üretilmektedir.
- Platform, kare platforma vidalama şekliyle eklenerek montajı sağlanmaktadır.



|                   |                          |             |
|-------------------|--------------------------|-------------|
| <b>Boyutlar</b>   | Platform Boyutları       | 60*90       |
|                   | Sac Kalınlığı            | 2 mm - 8 cm |
| <b>Özellikler</b> | Plastisol Kaplı Platform |             |

## H:150 Düz Kaydırak

- 150 cm yüksekliğindeki platformdan kayabilecek şekilde dizayn edilen, minimum 3 m uzunluğunda olan ve kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parçalı ve çift cidarlı olarak minimum 30 kg ağırlığında üretilmektedir.
- Kaydırığın yan koruyucu köşelerinin içten yükseklik ölçüsü 17 cm, kayma yüzeyi genişliği 40 cm, eğimi ise 25-30 derece olacak şekilde imal edilmektedir.
- Kaydırak, kaydırığın çıkış noktasının alt kısmında bulunan ankraj yerinden metal aparatla yere sabitlenmektedir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.
- Kaydırak girişinde güvenliği sağlamak amacıyla düz kaydırak giriş panosu kullanılmaktadır.
- Kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parçalı üretilmektedir.



|                   |                        |        |
|-------------------|------------------------|--------|
| <b>Boyutlar</b>   | Platform Yüksekliği    | 150 cm |
|                   | Yan Duvar Uzunluğu     | 17 cm  |
|                   | Kaydırak İç Genişliği  | 40 cm  |
|                   | Kaydırak Uzunluğu      | 315 cm |
| <b>Özellikler</b> | Hammadde               | LLDPE  |
|                   | Min. Kaydırak Ağırlığı | 30 kg  |

## Cıvata, Somun Ve Pullar

- Oyun sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (cıvata, pul ve somunlar) korozyona karşı korunması için Geomet B321 Plus veya galvaniz kaplama olarak üretilmektedir.
- Oyun grubunun hiçbir yerinde somun ve cıvata çıkıntısı bulunmamaktadır.
- Oyun grubu bünyesindeki bombe baş somun haricindeki tüm somunlar fiberli olarak üretilmektedir.

