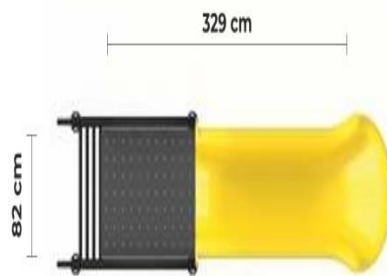


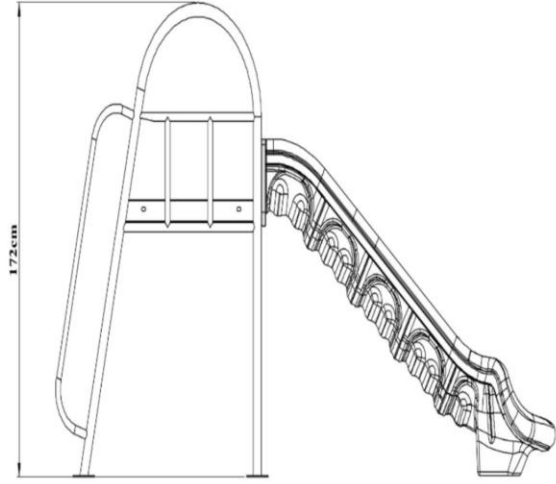
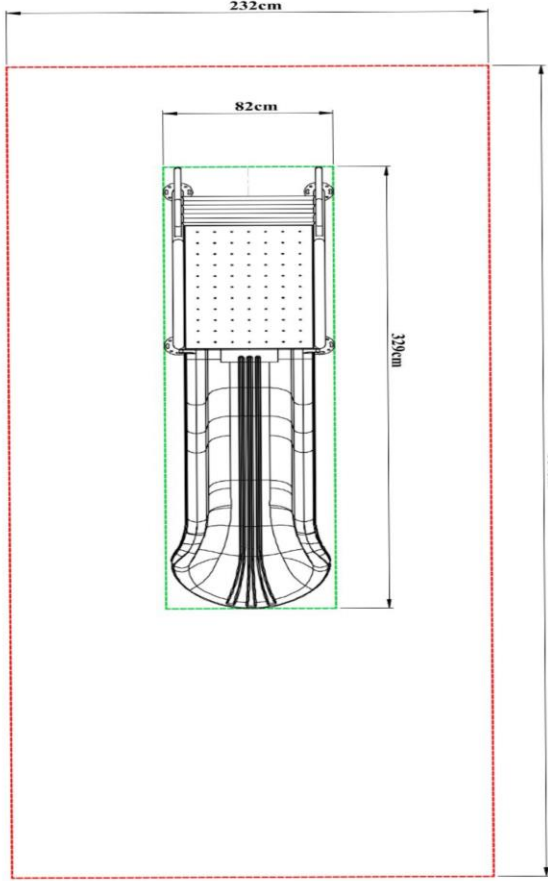
PT-141



ÜRÜN AĞACI

Ø51x min. 2,00 mm BORU	8	METRE
Ø32x min. 2,00 mm BORU	11	METRE
H:100 DÜZ KAYDIRAK	1	ADET
60*90 SPİRAL UZATMA	1	ADET

TEKNİK ÇİZİM



Polietilen Aksam

- Oyun gruplarında kullanılacak polietilen malzemelerin hammaddesi alçak yoğunluklu lineer polietilendir.
- Çocuk sağlığına zarar verecek herhangi bir kimyasal madde içermeyen ve EN 1176-1,3 sertifikasına sahip orijinal hammadde kullanılmaktadır.
- Elektriklenmeyi önlemek için polietilenin içine anti statik madde ilave edilmektedir.
- Polietilen hammadde içerisinde kullanılan boyalarda çinko bulunmamakta ve ışık hassasiyeti 6-8 skalaları arasındadır.
- Polietilen malzemelerde sürtünme ve basıncın olduğu bölgelerde kalınlık en az 5 mm olmaktadır.

Elektro Statik Boya

- Tüm metal aksam imalatı yapıldıktan sonra 10 dakika süre ile 70 derece sıcaklıktaki %5 konsantrasyonlu toz ve yağ alma banyosundaki durulamadan sonra 15 dakika süre ile 50 derece sıcaklıktaki % 1 konsantrasyonlu demir fosfat banyosuna daldırılmaktadır.
- Daha sonra tekrar temiz su ile durulanır ve kurutma işlemleri yapılır.
- Statik boya işleminden önce kurutma aşamasında dinlendirme sürecinde metal aksam üzerinde hava sirkülasyonları neticesinde yerleşebilen toz ve partiküllerden kaynaklanabilir paslanmayı engelleyecek şekilde zımparalama işlemi uygulanmaktadır.
- Bu aşamadan sonra malzeme elektro statik sistemde güneşte ısınmasını (renk solmasını) önleyen 60-80 mikron kalınlığında polyester esaslı toz boya ile kaplandıktan sonra en az 200-220 derece sıcaklıktaki fırında 10 dakika süre ile ısıtılarak boya işlemi tamamlanmaktadır.

Borular

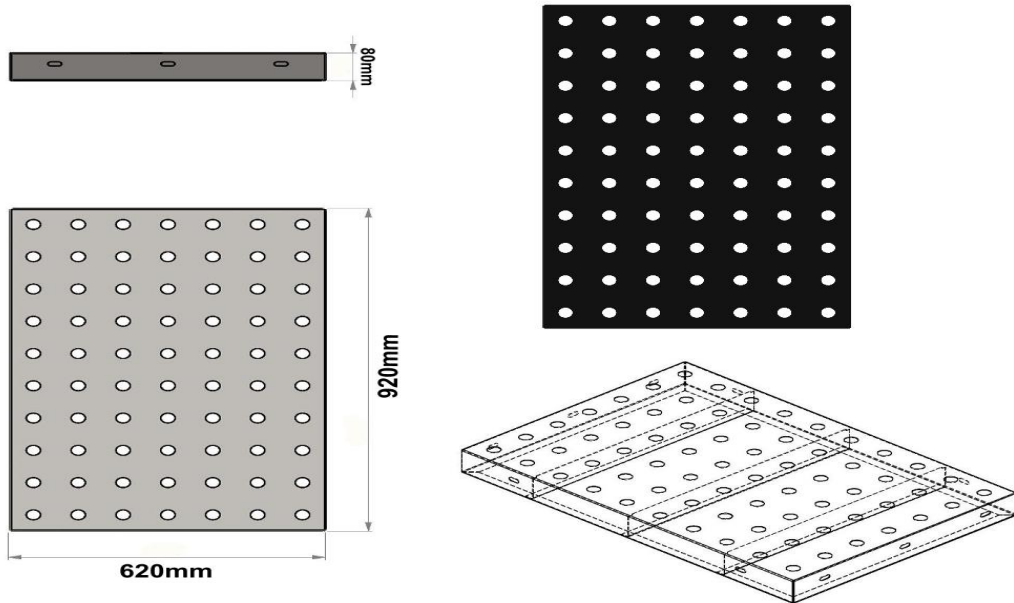
- Kule boruları, Ø32 ve Ø 51 çapında, min. 2 mm et kalınlığında SDM borudan imal edilmektedir.
- Kule boruları minimum 2250 mm olmak üzere belirlenen yüksekliklere göre kesilen uzunluktaki yatay ve dikey borulardan tek parça halinde ve kusursuz olacak şekilde üretilmektedir.
- Yüzeyinde dikiş izleri olan borular imalatta kullanılmamaktadır.
- Boruların boyu ekleme, kaynak vb. işlem ile uzatılmamaktadır.
- Bu boruların üst kısımları içerisine su, nem ve yabancı madde girmesini engellemek amacıyla enjeksiyon yöntemi ile üretilmiş renkli plastik boru tapalarının borulara perçinleme sistemiyle sabitlenip kapatılmaktadır.
- Boruların beton zeminle olan bağlantı noktaları Ø 150*6 mm boyutunda saç flanşı kaynak yöntemi ile birleştirilmektedir.
- Kule Borularının platformla bağlantısı 6 mm et kalınlığından üretilmiş platform boyutuna göre kaynatılmış yarım ay şeklinde kulakların borulara kaynatılıp bu kulakların platforma galvanizli cıvata ve somunlar vasıtasıyla vidalama sistemiyle bağlantısı sağlanmaktadır.
- Polyester esaslı elektro statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200°C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmaktadır.



Boyutlar	Çap	Ø 32 , Ø51
	Et Kalınlığı	Min.2 mm

60x90 Spiral Uzatma Platform

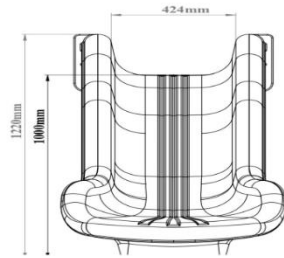
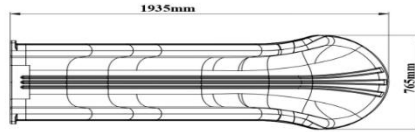
- Platform minimum 60 cm x 90 cm x 8 cm ebatlarında ve minimum 1,5 mm-2 mm et kalınlığında delikli sacdan imal edilmektedir.
- Düz olarak tasarlanan yüzey; kaymayı önleyecek ve su tutmamasına müsaade etmeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Platformun ortasında, sacın esnemesini önlemek amacıyla, alt kısmına destek saclar kaynatılmaktadır.
- Platformun köşeleri 114 mm boruyu saran, çeyrek daire şeklinde imal edilmektedir.
- Saclar kaplama işleminden önce özel kimyasallarla yıkanarak üzerindeki kaplamayı engelleyecek yağ ve kirden arındırılıp daha sonra astarlama yöntemiyle kaplanmaktadır.
- Astarlama işleminden sonra platformun üst yüzeyi, -60 ± 5 share A sertlikte 1 gr/cm^3 yoğunlukta, en az kgf/cm^2 kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m^3 (max) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı sıcak daldırma yöntemi ile PVC (Plastisol) kaplama yapılmaktadır.
- PVC kalınlığı her noktada minimum 2 mm olacak şekilde üretilmektedir.
- Platform, kare platforma vidalama şekliyle eklenerek montajı sağlanmaktadır.



Boyutlar	Platform Boyutları	60*90
	Sac Kalınlığı	2 mm - 8 cm
Özellikler	Plastisol Kaplı Platform	

H:100 Düz Kaydırak

- 100 cm yüksekliğindeki platformdan kayabilecek şekilde dizayn edilen, minimum 2 m uzunluğunda olan ve kendinden renkli polietilen plastik malzemedен LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parçalı ve çift cidarlı olarak minimum 20 kg ağırlığında üretilmektedir.
- Kaydırakın yan koruyucu köşelerinin içten yükseklik ölçüsü 17 cm, kayma yüzeyi genişliği 40 cm, eğimi ise 25-30 derece olacak şekilde imal edilmektedir.
- Kaydırak, kaydırakın çıkış noktasının alt kısmında bulunan ankraj yerinden metal aparatla yere sabitlenmektedir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemedен imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.
- Kaydırak girişinde güvenliği sağlamak amacıyla düz kaydırak giriş panosu kullanılmaktadır.
- Kendinden renkli polietilen plastik malzemedен LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parça halinde imal edilmektedir.



Boyutlar	Platform Yüksekliği	100 cm
	Yan Duvar Uzunluğu	17 cm
	Kaydırak İç Genişliği	40 cm
	Kaydırak Uzunluğu	210 cm
Özellikler	Hammadde	LLDPE
	Min. Kaydırak Ağırlığı	20 kg

Cıvata, Somun Ve Pullar

- Oyun sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (cıvata, pul ve somunlar) korozyona karşı korunması için Geomet B321 Plus veya galvaniz kaplama olarak üretilmektedir.
- Oyun grubunun hiçbir yerinde somun ve cıvata çıkıntısı bulunmamaktadır.
- Oyun grubu bünyesindeki bombe baş somun haricindeki tüm somunlar fiberli olarak üretilmektedir.

