

PR-10

- Oyun elemanı; min. 2 mm et kalınlığında Ø 60 SDM borulara elik halatların monte edilmesiyle oluşmaktadır.
- 8 adet ugen parçadan imal edilmiřtir.
- ugen parçalar alüminyum kürelerle birbirine monte edilmiřtir.
- İç kısımdaki ugen parçalarda ipli sistem kullanılmıştır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet elik iplikten oluşan 6 elik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- elik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiř elik ipten oluřmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örölü olmaktadır.
- elik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamit iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.
- Borular beton zemine flanř ve ankraj kapađı ile monte edilmiřtir.
- Borular polyester esaslı elektro statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200°C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmaktadır.



