

## PR-04

- 2 adet daire şeklinde tırmanma, dikdörtgen şeklinde platform, 1 adet H;100'lük kaydırak ve H;100'lük metal merdiven kullanılmıştır.
- Daire şeklinde tırmanma ipli oyun elemanı; min 2 et kalınlığında olan Ø 60 SDM boruya örgü halatlar kelepçe sistemi ile monte edilmiştir.
- Oyun elemanı yerden yüksekliği 207 cm'dir.
- Borular polyester esaslı elektro statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200°C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmaktadır.
- Boruların beton zeminle olan bağlantı noktaları saç flanşlı kaynak yöntemi ile birleştirilmektedir.
- Daire tırmanmalarda çelik yapı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamid hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamid iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.
- Kaydırak; 100 cm yüksekliğindeki platformdan kayabilecek şekilde dizayn edilen, minimum 2 m uzunluğunda olan ve kendinden renkli polietilen plastik malzemedan LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parçalı ve çift cidarlı olarak minimum 20 kg ağırlığında üretilmektedir.
- Kaydırakın yan koruyucu köşelerinin içten yükseklik ölçüsü 17 cm, kayma yüzeyi genişliği 40 cm, eğimi ise 25-30 derece olacak şekilde imal edilmektedir.
- Kaydırak, kaydırakın çıkış noktasının alt kısmında bulunan ankraj yerinden metal aparatla yere sabitlenmektedir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemedan imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.
- Kaydırak girişinde güvenliği sağlamak amacıyla düz kaydırak giriş panosu kullanılmaktadır.
- Kendinden renkli polietilen plastik malzemedan LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parça halinde imal edilmektedir.
- Polietilen düz kaydırak giriş panolarının içlerine takılan 27'lik iç boru uçlarına plastik kelepçe ve dik ağız bağlantı aparatları takılarak 114'lük kule borulara sabitlenmektedir.
- Merdiven Ø 32 'lik borulardan 4 adet basamaktan oluşmaktadır.
- Merdiven korkuluğu Ø 32'lik borulardan oluşup, parmaklık araları minimum 89 mm olmaktadır.
- Platform;merdiven ve kaydırakın arasına monte edilmiştir.

- Astarlama işleminden sonra platformun üst yüzeyi,  $-60 \pm 5$  share A sertlikte  $1 \text{ gr/cm}^3$  yoğunlukta, en az  $\text{kgf/cm}^2$  kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve  $100 \text{ m}^3$  (max) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı sıcak daldırma yöntemi ile PVC (Plastisol) kaplama yapılmaktadır.
- PVC kalınlığı her noktada minimum 2 mm olacak şekilde üretilmektedir.

