

PM-10

Ahşap Çöp Kovası

- Ahşap çöp kutusu, subazlı boyalı sarıçam veya birinci sınıf emprenyeli sarıçam / ladin malzemedan imal edilmektedir.
- Ahşap elemanların keskin köşe ve kenarları kazaya yol açmamak amacıyla yuvarlatılmaktadır.
- Tüm ahşap malzemeler planya yapıp zımparalanmakta, dolgu verniği sürülüp tekrar zımparalanıp ve boyanmaktadır.
- Ahşap çöp kutusunun içinde bulunan kova; teknik çizime uygun olarak saç malzemesinin bükülmesiyle elde edilmektedir.
- Kova tabanı dizaynında içinde sıvı birikimi olmaması için delikler mevcuttur.
- Kova kapağı elle kolaylıkla açılıp kapanabilecek şekilde üretilmektedir.
- Kova kapağı üzerinde su birikintisi oluşmaması için delikler vardır.
- Kovanın içine yanıcı maddelerin girmemesi için söndürme bölümü bulunmaktadır.
- Metal aksam üzerindeki çalışma bittikten sonra metal üzerindeki yağ ve pasın giderilip boyaya hazır hale getirilmesi amacıyla fırınlama işlemi yapılmaktadır.
- Fosfatlama kazanında fosfatla yıkanan metal aksamlar, duru su ile durulandıktan sonra 10-15 dakika dinlendirilme ve daha sonra metalin yüzey temizliği yapılmaktadır.
- Fırınlama işleminden sonra metal aksamlar elektrostatik toz boya ile kaplanır ve 180-200 derecede pişirilerek boyama işlemi tamamlanmaktadır.

