

## PM-01

- Kova ve taşıyıcı kısımdan oluşmaktadır.
- Kova gövdesinde bulunan pencere hidrolik press baskı ile açılmaktadır.
- Kova üst kısmında 0,75 mm et kalınlığında sacdan imal edilen metal kapak bulunmaktadır.
- Taşıyıcı ayak kısmı  $\text{Ø}48 \times 3$  mm boru profilin bükülmesi ile imal edilir.
- Kova ve ayaklar birbirine galvanizli cıvata ile bağlanmaktadır.
- Kova ayaklar içinde  $360^\circ$  dönmek suretiyle çöp boşaltımı sağlanmaktadır.
- Metal aksam üzerindeki çalışma bittikten sonra, metal üzerindeki yağ ve pasın giderilip boyaya hazır hale getirilmesi amacıyla fırınlama işlemi yapılmaktadır.
- Fosfatlama kazanında fosfatla yıkanan metal aksamlar, duru su ile durulandıktan sonra 10-15 dk dinlendirilir ve daha sonra metalin yüzey temizliği yapılmaktadır.
- Fırınlama işleminden sonra aksamlar elektrostatik toz boya ile kaplanır ve 180-200 derecede pişirilerek boyama işlemi tamamlanır.

