

Yaylı HDPE Zıpzıplar

- Kullanıcının oturduğu zıp zıp figürleri; minimum 19 mm HDPE (yüksek yoğunluklu polietilen) malzemenin istenilen konseptte uygun olarak, CNC router makinesinde kesilmesiyle elde edilmektedir.
- Uygun görülen yerlerde minimum 19 mm HDPE malzeme üzerine aksesuar olarak 10 mm HDPE konulabilmektedir.
- HDPE malzemede ateş yürümezlik özelliği olmaktadır.
- Router makinelerinde kesimi yapılan parçalar herhangi bir çapak ya da keskin köşe bırakmayacak şekilde frezeden geçirilip yumuşatılmaktadır.
- Ürün üzerinde rahat ve güvenli kullanım için oturma yeri ve el tutma barları ergonomi kuralları içerisinde dizayn edilerek üretilmektedir.
- 2 adet HDPE pano arası oturma yeri HDPE veya sac olamak üzere iki şekilde üretilmektedir.
- Üründe 1 adet yay kullanılmaktadır. Kullanılan yay çeliğinin kesit çapı minimum 19 mm, yay genel çapı minimum 180 mm ve yüksekliği minimum 400 mm olacak şekilde imal edilmektedir.
- Yay eleman üzerinde minimum 7, maksimum 8 helisel sarım olacak şekilde üretilmektedir.
- Ürün, ağır ve dinamik yüklere mukavemet gösteren soğuk çekme yay çeliğinden, TSE EN 1176 standardına uygun olarak azami 30 derece salınım özelliği olacak şekilde imal edilmektedir.
- Ürünün zemin ile bağlantısı minimum 2 mm kalınlığındaki ankraj sacı yardımıyla çakma dübeller ile gerçekleştirilmektedir.
- Ürün montajı iki yay altına press tezgahlarında şekillendirilmiş sac flanşlar yardımı ile sağlanmaktadır.
- Her iki ucunda ilk sarım başlarına parmak ve el sıkışmalarını engellemek amacıyla koruma aparatı kullanılmaktadır.
- Metal aksam üzerindeki çalışma bittikten sonra kumlama işlemi yapılmaktadır.
- Yay, paslanmayı önlemek ve korozyon direncini artırmak amacıyla galvaniz ile kaplanmakta, elektrostatik boya ile renklendirilmektedir.

| | | |
|-----------------|----------------|--------|
| Boyutlar | Genişlik | 102 cm |
| | Boy | 82 cm |
| | Yay Çapı | 18 cm |
| | Yay Yüksekliği | 40 cm |

