

# Trambolin Serisi

- Trambolin, birbirine sıralanarak zemine 400mm derinlikte hafif bir drenaj katmanın üzerine konulmaktadır.
- Trambolinin dış kenarının etrafına darbe emici zemin malzemesi monte edilmektedir.
- Dökülmüş granül zeminler; trambolinin iç kısmına girecek talaş ve kum malzemelerden dolayı daha seyrek bakım aralıklarını sağlamaktadır.
- Zıplama zemini birbirine geçmeli yüksek yoğunluklu polietilen malzemedir oluşmaktadır.
- Plastik malzemelerin hazırlanması esnasında kullanıcıların el ve ayak parmak sıkışmamasını önlemek amacıyla aralık bırakılmamaktadır.
- Zıplama zemini çerçeveye çelik yaylarla tutturulmaktadır.
- Yayların üzeri trambolinin iç kısmına girecek talaş ve kum malzemelerin tahribatına karşı SBR zemin kaplama malzeme ile örtülmektedir.
- Zemin çim veya sentetik yüzey gibi şok emici malzeme ile kaplanmaktadır.
- Kum veya talaş kullanıcının trambolinden düşerek oyun fonksiyonunu azaltabileceğinden kullanılmamaktadır.
- Trambolin zemin yükseltildikten (trambolin sayısına göre 400 mm derinlikte) ve düz yatay bir yüzey oluşturulduktan sonra kurulmaktadır.
- Kötü toprak koşulları olması halinde (killi toprak, drenaj tabakası) yerleştirilmemektedir.
- Atlama minderi sadece hasar gördüğünde veya trambolini temizlerken sökülmemektedir.
- Metal konstrüksiyon ekipmanlarına yüzey kaplama işlemi gerçekleştirilmektedir.
- Kaplama işleminde öncelikle metal yüzeylerden kir, pas ve yağ artıkları, asidik yağ alma kimyasalları ile temizlenmektedir.
- Toz boya, boya kabini özel boya tabancaları vasıtasıyla atılmaktadır.
- Tabancadan geçerken elektrostatik yüklenen toz boya partikülleri kabin içinde boyanacak malzemeye yapışır ve kaplama işlemi gerçekleştirilir.
- Toz boyanın malzeme yüzeyine tam olarak yapışabilmesi için malzemenin çok iyi bir şekilde topraklanması gerekmektedir.
- Malzeme toz boya ile kaplandıktan sonra pişirme fırınına girmektedir.
- 200°C olan fırın ısı toz boyanın erimesini ve malzeme üzerine yapışmasını sağlamaktadır.
- Fırında bekleme süresi bittikten sonra malzeme fırından çıkartılarak herhangi bir temas olmaksızın soğumaya bırakılmaktadır.

